

PERFORMANCE ENERGETIQUE DES SECHOIRS

niveau 2

Matin

1- Introduction

- Pourquoi sécher ?
- Le process de séchage des graines

2- Bilan matière séchoir

- Formules liant les tonnages secs/humides et les TEE
- Réalisation d'un bilan matière sur une collecte

3- Quelles énergies ?

- Identification des énergies mises en œuvre
- Connaitre les unités énergétiques et les ordres de grandeur en termes de consommations/coûts
- Savoir différencier les kWh PCI des kWh PCS
- Comptages gaz et élec en poste fixe

4- Caractérisation de la performance d'un séchoir

- Connaitre les IPÉ liés au séchage et savoir calculer un IPÉ séchage (Indicateur de Performance Énergétique)
- Identifier les facteurs influents et interpréter un tableau des performances constructeur

5- Outils de suivi de la performance

- Informatiser le suivi séchage
- Faire évoluer les outils de supervision

Après-midi

6- Visite sur site

- Où installer mes comptages énergétiques ?
- Où et comment faire les mesures physiques sur l'électricité, le gaz et les flux d'air ? (démonstration avec matériels de mesures)
- Focus sur les ventilateurs du séchoir

7- Piloter efficacement un séchoir : les principales pistes

- Faire émerger des pistes et échanger sur les pratiques
- Identifier et maîtriser les différentes pistes pour consommer moins d'énergies via le pilotage ou des modifications techniques

8- Evaluation des acquis

- Quizz d'évaluation (20 questions)



Pour qui ?

- Encadrants (services travaux neufs, services maintenance, directions techniques et financières)
- Chefs de silo et conducteurs séchoirs



Objectifs ?

- Connaitre les formules liant les tonnages secs/humides et l'eau évaporée
- Identifier les énergies mises en œuvre
- Connaitre les unités énergétiques et les ordres de grandeur en termes de consommations / coûts
- Savoir calculer un IPÉ séchage
- Identifier les facteurs influents impactant la performance séchage
- Mettre en œuvre des outils de suivi informatiques adaptés
- Connaitre les différentes pistes d'économies d'énergies



Prérequis

- Avoir suivi la formation niveau 1 « séchoirs à grains : maîtriser le pilotage, la sécurité et la qualité matière »



Moyens pédagogiques et d'évaluation

- Exposés théoriques
- Brainstorming
- Exercices individuels
- Vidéos
- Quizz final d'évaluation



Equipe pédagogique et participants

- Lionel BARBÉ – dirigeant d'OPTINERGIE avec 15 ans d'expérience dans la performance énergétique des silos
- Jean-Philippe OLIVER – Ingénieur OPTINERGIE, 3 ans d'expérience dans la performance énergétique des silos
- Effectif maximum de 8 personnes
- Formation en intra-entreprise



Tarif & durée de la formation

- 2 400 € HT – 1 journée
- Formation effectuée sous 2 mois (sous réserve de disponibilité du formateur)

Accessibilité

- Voir condition de l'entreprise (accès aux locaux favorable au public en situation de handicap)

V5 : 2025

Plus d'informations auprès du service formation

Tél : 05 59 82 90 80 / contact@optinergie.fr

www.optinergie.fr