

VENTILATION PERFORMANTE DES SILOS

Matin

- 1- Le grain, organisme vivant : impact sur la conservation
- 2- Les ventilateurs
 - Les courbes des ventilateurs (savoir les exploiter)
 - Caractérisation d'un point de fonctionnement par la mesure physique (débit, pression, température, puissance électrique)
 - Présentation des matériels de mesure
- 3- Piloter la ventilation de refroidissement
 - Notions de palier de refroidissement, débit d'air, débit de renouvellement, réchauffage de l'air
 - Aspects fonctionnels liés au circuit de l'air
 - Automatisation de la conduite de la ventilation
 - Indicateurs de performance
- 4- Piloter efficacement sa ventilation : les principales pistes
 - Faire émerger des pistes et échanger sur les pratiques
 - Identifier et maîtriser les différentes pistes pour consommer moins d'énergie via le pilotage ou des modifications techniques
 - Les aides financières aux investissements (fiches CEE IND-UT-102 et AGRI EQ 106)

Après-midi

- 5- Mesures physiques in situ
 - Présentation rapide des installations et de la supervision
 - Identification des essais de ventilation réalisables
 - Avec les matériels adaptés (fournis par le formateur), réalisation de mesures physiques sur 1 ou 2 ventilateur(s) dans 1 ou 2 configuration(s) de ventilation
- 6- Debriefing des mesures réalisées
 - Synthèse des mesures sur un fichier xlsx préformaté
 - Analyse des résultats et autocritique par rapport aux habitudes de ventilation du silo
- 7- Evaluation des acquis



Pour qui ?

- Encadrants (services travaux neufs, services maintenance)
- Chefs de silo
- Conducteurs séchoirs



Objectifs ?

- Comprendre la nécessité du refroidissement des grains en lien avec leur physiologie et les problématiques liées au développement d'insectes
- Conduire la ventilation de refroidissement lorsque les conditions climatiques sont propices
- Caractériser ses installations de ventilation et être capable de calculer des durées de ventilation adaptées
- Connaître les différentes pistes d'économies d'énergies et les aides financières mobilisables



Prérequis

- Pas de prérequis



Moyens pédagogiques et d'évaluation

- Exposés théoriques
- Brainstorming
- Mesures physiques sur les installations de ventilation
- Quizz final d'évaluation



Equipe pédagogique et participants

- Lionel BARBÉ – dirigeant d'OPTINERGIE avec 15 ans d'expérience dans la performance énergétique des silos
- Jean Philippe OLIVER – ingénieur OPTINERGIE, 3 ans d'expérience dans la performance énergétique des silos
- Effectif maximum de 10 personnes
- Formation en intra-entreprise



Tarif & durée de la formation

- 2 400 € HT – 1 journée
- Formation effectuée sous 2 mois (sous réserve de disponibilité du formateur)



Accessibilité

- Voir condition de l'entreprise (accès aux locaux favorable au public en situation de handicap)

V3 : 2025

Plus d'informations auprès du service formation

Tél : 05 59 82 90 80 / contact@optinergie.fr

www.optinergie.fr