

VENTILATION PERFORMANTE DES SILOS

Matin

- 1- **Le grain, organisme vivant : impact sur la conservation**
- 2- **Les ventilateurs**
 - Les courbes des ventilateurs (savoir les exploiter)
 - Caractérisation d'un point de fonctionnement par la mesure physique (débit, pression, température, puissance électrique)
 - Présentation des matériels de mesure
- 3- **Piloter la ventilation de refroidissement**
 - Notions de palier de refroidissement, débit d'air, débit de renouvellement, réchauffage de l'air
 - Aspects fonctionnels liés au circuit de l'air
 - Automatisation de la conduite de la ventilation
 - Les indicateurs de performance
- 4- **Mesures physiques in situ**
 - Présentation rapide des installations et de la supervision
 - Identification des essais de ventilation réalisables
 - Avec les matériels adaptés (fournis par le formateur), réalisation de mesures physiques sur 1-2 ventilateur(s) dans 1-2 configuration(s) de ventilation

Après-midi

- 5- **Debriefing des mesures réalisées**
 - Synthèse des mesures sur un fichier xlsx préformaté
 - Analyses des résultats et autocritique par rapport aux habitudes de ventilation du silo
- 6- **Piloter efficacement sa ventilation : les principales pistes**
 - Faire émerger des pistes et échanger sur les pratiques
 - Identifier et maîtriser les différentes pistes pour consommer moins d'énergie via le pilotage ou des modifications techniques
 - Les aides financières aux investissements (fiches CEE IND-UT-102 et AGRI EQ 106)
- 7- **Evaluation des acquis**



Pour qui ?

- Encadrants (services travaux neufs, services maintenance)
- Chefs de silo
- Magasiniers



Objectifs ?

- Comprendre la nécessité du refroidissement des grains en lien avec leur physiologie et les problématiques liées au développement d'insectes
- Conduire la ventilation de refroidissement lorsque les conditions climatiques sont propices
- Caractériser ses installations de ventilation et être capable de calculer des durées de ventilation adaptées
- Connaître les différentes pistes d'économies d'énergies et les aides financières mobilisables



Pré-requis

- Aucun pré-requis



Moyens pédagogiques et d'évaluation

- Exposés théoriques
- Brainstorming
- Mesures physiques sur les installations de ventilation
- Quizz d'évaluation



Equipe pédagogique et nombre de participants

- **Lionel BARBÉ**, dirigeant d'OPTINERGIE avec 12 ans d'expérience dans la performance énergétique des silos
- Effectif maximum de 8 personnes
- Formation en intra-entreprise



Tarif & durée de la formation

- 2200 € HT



Plus d'informations auprès du service formation

Tél. 05 59 82 90 80
contact@optinergie.fr
www.optinergie.fr