

# optinergie

### Air Comprimé Industriel

Les économies d'énergie

L'Air Comprimé représente 10 à 15 % des consommations d'électricité en industrie et recèle un potentiel important d'économies d'énergie de l'ordre de 20 à 50 %

#### Mesurer pour connaître, connaître pour agir

Notre expérience terrain prouve que très peu de centrales d'air comprimé sont équipées en matière de comptages (électricité, pression et débit). Or, sans mesurage, impossible de bien connaître le fonctionnement et les performances de son installation!

La prestation que nous proposons consiste donc à instrumenter, sans aucune contrainte pour votre production, votre centrale d'air comprimé des moyens de comptages nécessaires afin d'établir un **diagnostic complet** de sa performance.











#### Quelques références de diagnostics Air Comprimé





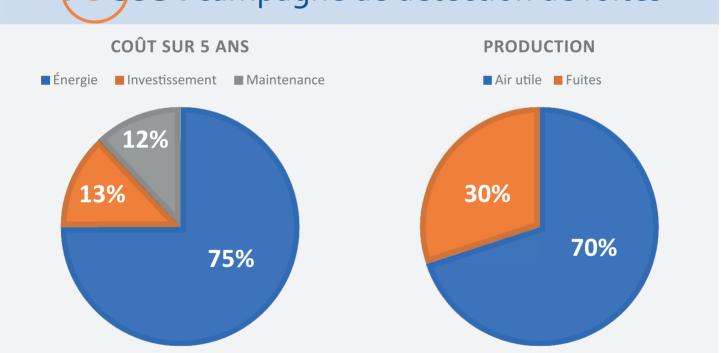








## FOCUS : campagne de détection de fuites



L'énergie représente la majorité des coûts liés à la production d'air comprimé. Les fuites représentent en moyenne 30% de la production d'air, engendrant une surconsommation d'énergie. Cette surconsommation peut être considérablement réduite grâce à un diagnostic complet de votre installation. Réduire ses coûts, c'est améliorer ses performances.



Optinergie est une société de conseil indépendante dédiée à la Performance Énergétique Industrielle Organisme de Formation n°75 64 03942 64



Nous contacter: contact@optinergie.fr